

Programm Kick-Off Meeting 2025

Mittwoch, 03.09.2025				Donnerstag, 04.09.2025	
Zeit	Kl-Produktionsnetzwerk Showroom, 86159 Augsburg, Bgm.-Ulrich-Str. 100		Zeit	Kl-Produktionsnetzwerk Showroom, 86159 Augsburg, Bgm.-Ulrich-Str. 100	
bis 10:00	Anreise und Registrierung der Teilnehmer		09:00 - 09:10	Begrüßung	
10:00 - 12:00	Begrüßung und Details zur Organisation, zur Gestaltung und zum Ablauf des Schwerpunktprogramms		09:10 - 09:30	Modellierung des Sinterschmiedens unter Berücksichtigung der Unsicherheitspropagation <i>Dr.-Ing. Lennart Hinz, Dr.-Ing. Johanna Uhe</i>	Projekt 9
12:00 - 13:00	Mittagsimbiss		09:30 - 09:50	Prozessübergreifende Modellierung einer Kaltumform- und Zerspanungsprozesskette eines Verdichterrades unter Berücksichtigung spezifischer Unsicherheiten (ProMoKaZ) <i>Prof. Dr.-Ing. Mathias Liewald, Prof. Dr.-Ing. Hans Christian Möhring</i>	Projekt 10
13:00 - 13:20	Modellierung von Unsicherheiten in der Prozesskette vom Ausgangsmaterial bis zur Crimpverbindung unter Einsatzbedingungen für die rückwärtsgerichtete Werkstoff- und Prozessoptimierung <i>Prof. Dr.-Ing. Thomas Bergs, Prof. Dr.-Ing. Markus Bambach</i>		Projekt 1 09:50 - 10:10	Methodik zur ganzheitlichen Prozesskettenanalyse und -modellierung am Beispiel der Bipolarplatten-Fertigung <i>Dr.-Ing. Verena Psyk, Prof. Dr.-Ing. Frank Walther</i>	Projekt 11
13:20 - 13:40	Modellgestütztes Eigenschaftsdesign entlang der Prozesskette Stranggießen, Strangpressen und Biegen <i>Prof. Dr.-Ing. Noomane Ben Khalifa, Dr.-Ing. Stefanie Sandlöbes-Haut, Prof. Dr.-Ing. Wolfram Volk</i>		Projekt 2 10:10 - 10:30	Inverse Modellierung der Prozesskette eines ADI-Bauteils zur Beherrschung prozessbedingter Verzugs- und Aufhärteprobleme <i>Dr.-Ing. Christian Schwarz, Prof. Dr.-Ing. Babette Tonn</i>	Projekt 12
13:40 - 14:00	Analyse und Modellierung der Prozesskette zur Herstellung von Bohr- und Gewindewerkzeugen aus pulvermetallurgisch erzeugtem Schnellarbeitsstahl <i>Prof. Dr.-Ing. Dirk Biermann, Dr.-Ing. Monika Kipp, Prof. Dr.-Ing. Sebastian Weber</i>		Projekt 3 10:30 - 11:00	Einteilung Fachkreise und Arbeitskreise	
14:00 - 14:20	Prozessübergreifende Modellierung zur Herstellung funktionell graderter Schichtsysteme durch thermisches Spritzen und mechanische Nachbearbeitung - ProModFun <i>Dr. Franziska Bockisch, Prof. Dr.-Ing. Thomas Lampke, Prof. Dr.-Ing. Andreas Schubert</i>		Projekt 4 11:00 - 12:00	Mittagsimbiss	
14:20 - 14:50	Kaffeepause		12:00 - 13:00	Besprechung der Arbeitskreise I und II	
14:50 - 15:10	Methodenentwicklung zur multikriteriellen Optimierung einer Prozesskette zur Herstellung hybrider Leichtbaukomponenten <i>Prof. Dr.-Ing. Alexander Brosius, Prof. Dr.-Ing. Ulrich Prahl</i>		Projekt 5 13:00 - 14:00	Besprechung der Arbeitskreise III und IV	
15:10 - 15:30	Ganzheitliche Prozesskettenmodellierung für die Aluminiumprofilformung <i>Prof. Dr. Matthias Faes, Prof. Yannis Korkolis Ph.D.</i>		Projekt 6 14:00 - 14:30	Abschlussdiskussion	
15:30 - 15:50	Multikriterielle, prozessübergreifende Auslegung für den Herstellprozess von Aluminium-Kühlplatten auf Basis der ganzheitlichen Modellierung der Prozesskette Umformen/Laserschweißen <i>Dr.-Ing. Christian Hagenlocher, Dr.-Ing. Kim Rouven Riedmüller</i>		Projekt 7		
15:50 - 16:10	Inverse Optimierung der Prozesskette Druckgießen-Richten unter Berücksichtigung von Unsicherheiten <i>Dr.-Ing. Christoph Hartmann, Prof. Dr.-Ing. Philipp Lechner, Prof. Dr.-Ing. Wolfram Volk</i>		Projekt 8		
16:10 - 17:10	Führung durch das Kl-Produktionsnetzwerk				
	Rückfahrt zum Hotel				
ab 18:20	gemeinsames Abendessen				

