

11:00 – 11:15	Steuerung der Bauteileigenschaften beim Rundkneten	<i>Epp, Bremen Kuhfuß, Bremen</i>
11:15 – 11:30	Gezielte Einstellung von Eigenspannungen während der Kaltmassivumformung	<i>Groche, Darmstadt Oechsner, Darmstadt</i>
11:30 – 11:45	Gezielte Eigenspannungsnutzung in Elektroblechen zur Steigerung der Energieeffizienz	<i>Hameyer, Aachen Schulz, München Volk, München</i>
11:45 – 12:00	<i>Pause</i>	
12:00 – 12:15	Gezielte Einbringung von Eigenspannungen durch geeignete Umformprozesse zur Erzeugung bistabiler, metallischer, vollständig geschlossener Rohrprofile	<i>Hirt, Aachen</i>
12:15 – 12:30	Verbesserung des Einsatzverhaltens inkrementell umgeformter Bauteile durch gezielte Eigenspannungsinduktion	<i>Lampke, Chemnitz Tekkaya, Dortmund</i>
12:30 – 12:45	Untersuchung eigenspannungsrelevanter Elementarvorgänge bei fließgepressten Bauteilen in der Herstellungs- und Betriebsphase	<i>Merklein, Erlangen Steinmann, Erlangen</i>
12:45 – 13:00	Charakterisierung und Nutzung prozessinduzierter Eigenspannungen bei der Herstellung von Funktionsflächen durch Near-Net-Shape-Blanking Verfahren	<i>Stahl, München Volk, München</i>
13:00	<i>Ende der Sitzung „Antragsvorstellung“</i>	

23. Juni 2021, 14:00 – 17:30

Gutachtersitzung

Teilnehmer: DFG-Geschäftsstelle, Gutachtende

Uhrzeit	Thema	Teilnehmer
14:00	<i>Beginn der Gutachtersitzung</i>	
14:00 – 17:00	Diskussion der Anträge	DFG-Geschäftsstelle, Gutachtende
17:00 – 17:30	Finalisierung	DFG-Geschäftsstelle, Gutachtende
ca. 17:30	<i>Ende der Gutachtersitzung</i>	

Allgemeine Hinweise:

- Alle Antragsteller wählen sich vor 08:30 Uhr ein
- Zeitaufteilung je Vorstellung: ca. 7 Minuten Vortrag, ca. 8 Minuten Fragen
- Folien können über Videokonferenztool WebEx präsentiert werden